

NOM

MANGEOIRE/ABREUVOIR POUR PIGEONS

RÉFÉRENCE

30100

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

MATÉRIAU

POLYPROPYLENE

COULEUR

BRUN

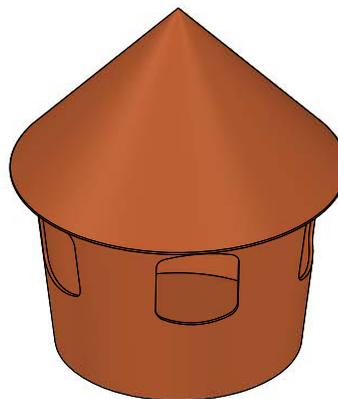
POIDS

0,450 kg

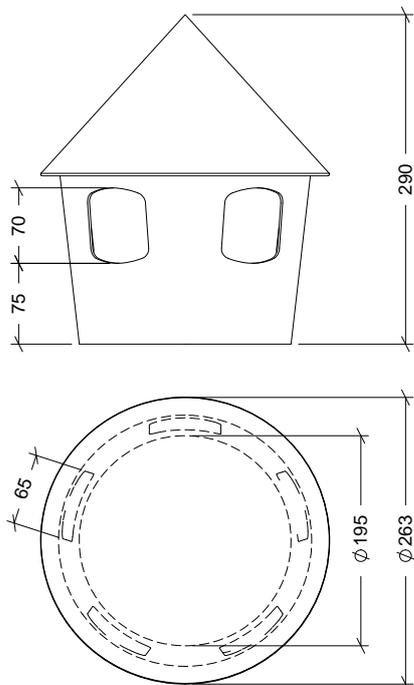
TYPE DE FERMETURE

PRESSION

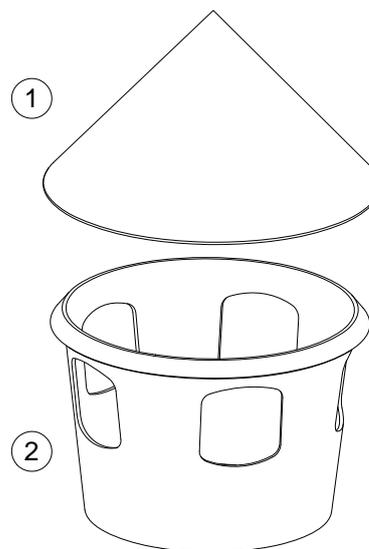
ACCESSOIRES



CROQUIS



VUE ÉCLATÉE



N°	DESCRIPTION
1	COUVERCLE
2	CORPS

CARACTÉRISTIQUES D'EMBALLAGE

TYPE D'EMBALLAGE

SACHET

UNITÉS/EMBALLAGE

10 Unités

DIMENSIONS D'EMBALLAGE

Ø265 x 530 mm

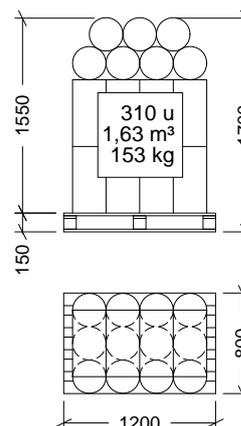
POIDS D'EMBALLAGE

4,560 kg

VOLUME D'EMBALLAGE

0,037 m³

EUROPALETTE



POIDS EUROPALETTE: 12 Kg.

POIDS PALETTE AMÉRICAINE: 24 Kg.